



Bauen mit Profil

Standard-Kantteile
für Sandwich-Elemente
und Hinweise zur Bestellung

Kantteile für Metecno Sandwich-Elemente

Auf den folgenden Seiten finden Sie eine vollständige Auflistung der Standard-Kantteile, die auf unsere Sandwich-Elemente für Dach und Wand abgestimmt sind.

Die Kantteile können aus verzinktem, beschichtetem Stahlblech in der Dicke 0,75 mm hergestellt werden. Auf der Sichtseite (▲) sind die Kantteile mit einer 25 µm dicken Polyesterbeschichtung und auf der Rückseite (▲) mit einem Schutzlack (RSL) versehen. Attika-Grundprofile und diverse Stützprofile können in 1,25 mm dickem verzinktem Stahlblech hergestellt werden.

Bestellung von Kantteilen aus unserem Katalog

Für Ihre Bestellung verwenden Sie bitte unsere »Stückliste Kantteile«, in die Sie die Bestell-Nummern der gewünschten Teile eintragen. Bei Kantteilen mit variablen Maßen E und F ergänzen Sie die Bestell-Nummer mit der entsprechenden Kennzahl. Für einige Dach- und Wand-Kantteile ist zusätzlich der Winkel α anzugeben.

Falls Sie ein Kantteil benötigen, das zwar die Form eines unserer Standard-Kantteile hat, jedoch in den Maßen E und F vom Standard abweicht, tragen Sie bitte die gewünschten Maße in die jeweilige Spalte der »Stückliste Kantteile« ein.

Standardzuschnitte in mm

Die Preise unserer Kantteile sind auf folgende Standardzuschnitte ausgelegt, die sich aus der Tafelbreite von 1220 mm ergeben:

101 • 110 • 122 • 135 • 152 • 174 • 203 • 244 • 305 • 406
• 436 • 457 • 488 • 508 • 549 • 610 • 732 • 814

Bestellung von Kantteilen nach Ihrer Zeichnung

In den Fällen, bei denen Sie keine Standard-Kantteile verwenden können, bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Sonder-Kantteile nach Ihren Wünschen herzustellen.

Die Bestellung erfolgt ebenfalls auf der »Stückliste Kantteile« mit der jeweiligen Kennzeichnung in der Spalte [S]. Außerdem fügen Sie bitte das »Maßblatt Sonderkantteile« bei, auf dem Sie das von Ihnengewünschte Kantteil skizzieren und vollständig mit allen Winkeln vermaßen.

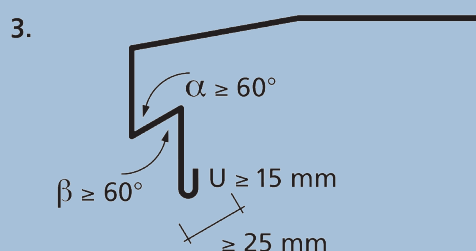
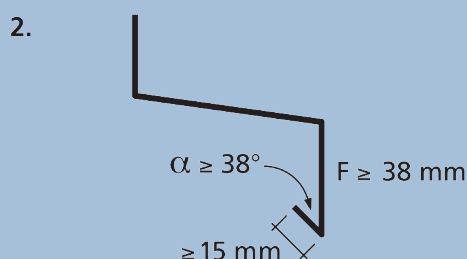
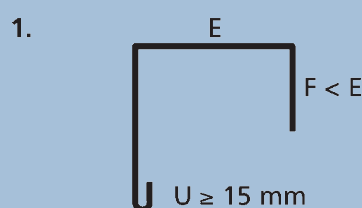
Sonderkantteile haben dieselbe Preisbasis wie Standardkantteile, siehe Preisliste. Hier ist maßgebend die Zuschnittsbreite und die Anzahl der Kantungen.

Bitte beachten Sie:

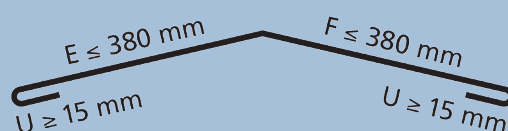
Die Standardlänge beträgt 4000 mm.

Auf Wunsch können auch andere Längen bis zu 6000 mm geliefert werden. Längen unter 2000 mm müssen separat kalkuliert werden.

Die Winkel für Kantteile sind stets in ganzen Gradzahlen anzugeben. Bei den Maßen und Winkeln bitten wir folgendes zu berücksichtigen:



5. Umschläge **U** werden jeweils als 2 Kantungen gerechnet.



Wichtig

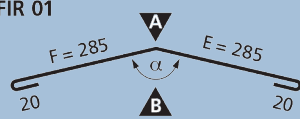
Achten Sie bitte darauf, die Kantteile nach der Verwendung – Dach, Wand, außen, innen – zu trennen. Dies hilft Fehler zu vermeiden und verbessert den gesamten Bearbeitungsprozess.

Stahl t = 0,75 mm • Winkel α stets angeben! • Alle Maße in mm.

Firstprofil

Best.-Nr.: KT-FIR 01

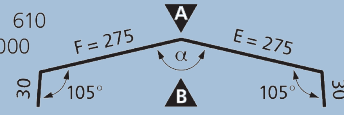
Zuschnitt: 610
Lmax = 5000



Firstprofil

Best.-Nr.: KT-FIR 02

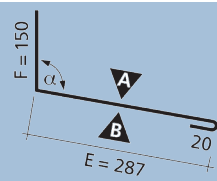
Zuschnitt: 610
Lmax = 5000



Dachanschlussprofil

Best.-Nr.: KT-DAN 01

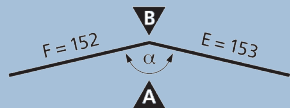
Zuschnitt: 457
Lmax = 6000



Firstverkleidung

Best.-Nr.: KT-FIR 10

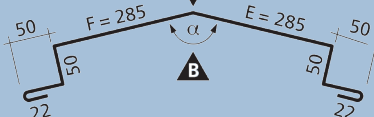
Zuschnitt: 305
Lmax = 6000



Lüfterfirstprofil

Best.-Nr.: KT-FIR 03

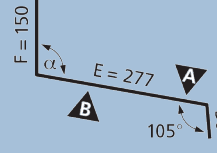
Zuschnitt: 814
Lmax = 4000



Dachanschlussprofil

Best.-Nr.: KT-DAN 02

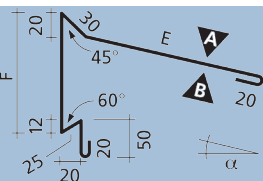
Zuschnitt: 457
Lmax = 6000



Pultfirstprofil

Best.-Nr.: KT-FIR 04/+KZ

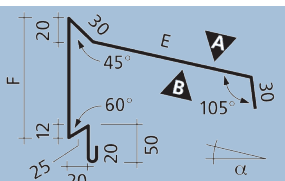
Lmax = 5000



Pultfirstprofil

Best.-Nr.: KT-FIR 05/+KZ

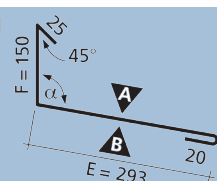
Lmax = 5000



Dachanschlussprofil

Best.-Nr.: KT-DAN 03

Zuschnitt: 488
Lmax = 6000



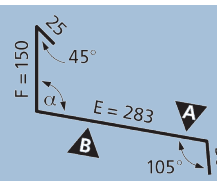
| KZ | /3 | /4 | /5 | /6 | /8 | /10 | /12 | /15 | /20 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| s | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
| E | 244 | 244 | 244 | 244 | 244 | 244 | 337 | 287 | |
| F | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 221 | 221 | 250 | 300 |
| Z | 549 | 549 | 549 | 549 | 549 | 610 | 610 | 732 | 732 |

| KZ | /3 | /4 | /5 | /6 | /8 | /10 | /12 | /15 | /20 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| s | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
| E | 234 | 234 | 234 | 234 | 234 | 234 | 327 | 277 | |
| F | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 221 | 221 | 250 | 300 |
| Z | 549 | 549 | 549 | 549 | 549 | 610 | 610 | 732 | 732 |

Dachanschlussprofil

Best.-Nr.: KT-DAN 04

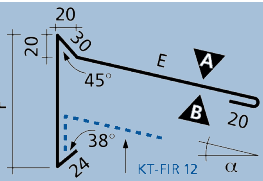
Zuschnitt: 488
Lmax = 6000



Pultfirstprofil

Best.-Nr.: KT-FIR 08/+KZ

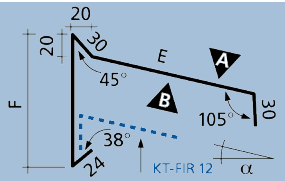
Lmax = 5000



Pultfirstprofil

Best.-Nr.: KT-FIR 09/+KZ

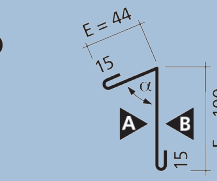
Lmax = 5000



Verkleidungsprofil

Best.-Nr.: KT-TRA 10

Zuschnitt: 174
Lmax = 6000



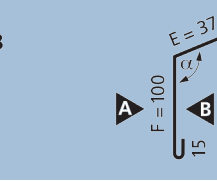
| KZ | /3 | /4 | /5 | /6 | /8 | /10 | /12 | /15 | /20 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| s | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
| E | 249 | 249 | 249 | 249 | 249 | 249 | 286 | 358 | |
| F | 185 | 185 | 185 | 185 | 185 | 226 | 226 | 250 | 300 |
| Z | 508 | 508 | 508 | 508 | 508 | 549 | 549 | 610 | 732 |

| KZ | /3 | /4 | /5 | /6 | /8 | /10 | /12 | /15 | /20 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| s | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
| E | 239 | 239 | 239 | 239 | 239 | 239 | 276 | 348 | |
| F | 185 | 185 | 185 | 185 | 185 | 226 | 226 | 250 | 300 |
| Z | 508 | 508 | 508 | 508 | 508 | 549 | 549 | 610 | 732 |

Abdeckprofil

Best.-Nr.: KT-TRA 08

Zuschnitt: 152
Lmax = 6000

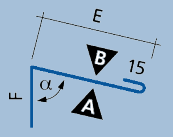


Beiwinkel

Best.-Nr.: KT-FIR 12/+KZ

zu KT-FIR 08 und KT-FIR 09

Lmax = 6000

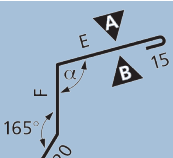


| KZ | /3 | /4 | /5 | /6 | /8 | /10 | /12 | /15 | /20 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| s | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
| E | 98 | 108 | 118 | 99 | 119 | 128 | 119 | 153 | 153 |
| F | 90 | 80 | 70 | 60 | 40 | 60 | 40 | 35 | 35 |
| Z | 203 | 203 | 203 | 174 | 174 | 203 | 174 | 203 | 203 |

Abweisprofil

Best.-Nr.: KT-TRA 05/+KZ

Lmax = 6000

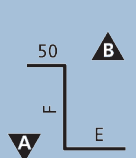


| KZ | /3 | /4 | /5 | /6 | /8 | /10 | /12 | /15 | /20 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| s | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
| E | 108 | 139 | 129 | 119 | 160 | 140 | 120 | 191 | 141 |
| F | 60 | 70 | 80 | 90 | 110 | 130 | 150 | 180 | 230 |
| Z | 203 | 244 | 244 | 244 | 305 | 305 | 305 | 406 | 406 |

Abschlussprofil Traufe

Best.-Nr.: KT-TRA 02/+KZ

Lmax = 6000

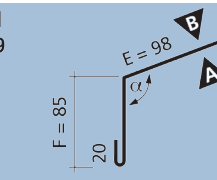


| KZ | /6 | /8 | /10 | /12 | /15 | /20 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| s | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
| E | 64 | 73 | 94 | 74 | 105 | 55 |
| F | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
| Z | 174 | 203 | 244 | 244 | 305 | 305 |

Verkleidungswinkel

Best.-Nr.: KT-TRA 09

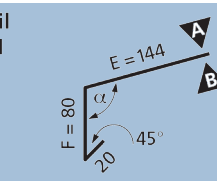
Zuschnitt: 203
Lmax = 6000



Rinneneinhängprofil

Best.-Nr.: KT-TRA 01

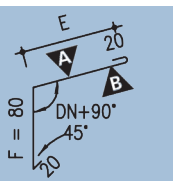
Zuschnitt: 244
Lmax = 6000



Rinneneinhängprofil

Best.-Nr.: KT-TRA 03

Lmax = 6000



| KZ | /1 | /2 |
|----|-----|-----|
| E | 124 | 185 |
| F | 80 | 80 |
| Z | 244 | 305 |

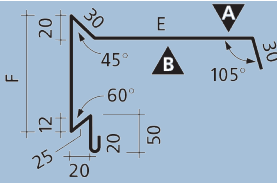
LEGENDE

- KZ Kennzahl
- s Kerndicke
- E, F Variable Maße
- Z Zuschnitt (in mm)
- A Farbbeschichtung
- B RSL = Rückseitenlack

Stahl t = 0,75 mm • Winkel α stets angeben! • Alle Maße in mm.

Ortgangprofil
Best.-Nr.:
KT-ORT 01 + KZ

Lmax = 5000



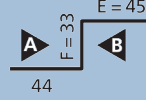
| KZ | /3 | /4 | /5 | /6 | /8 | /10 | /12 | /15 | /20 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| s | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
| E | 234 | 234 | 234 | 234 | 234 | 234 | 234 | 327 | 277 |
| F | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 221 | 221 | 250 | 300 |
| Z | 549 | 549 | 549 | 549 | 549 | 610 | 610 | 732 | 732 |

Ausgleichprofil

Best.-Nr.: KT-ORT 07

Zuschnitt: 122

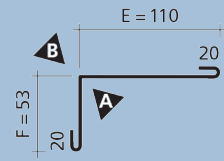
Lmax = 6000



Verkleidungswinkel
Best.-Nr.: KT-ORT 12

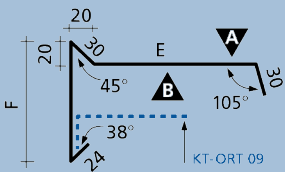
Zuschnitt: 203

Lmax = 6000



Ortgangprofil
Best.-Nr.:
KT-ORT 03 + KZ

Lmax = 5000

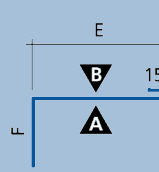


| KZ | /3 | /4 | /5 | /6 | /8 | /10 | /12 | /15 | /20 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| s | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
| E | 239 | 239 | 239 | 239 | 239 | 239 | 239 | 276 | 348 |
| F | 185 | 185 | 185 | 185 | 185 | 226 | 226 | 250 | 300 |
| Z | 508 | 508 | 508 | 508 | 508 | 549 | 549 | 610 | 732 |

Beiwinkel

Best.-Nr.:
KT-ORT 09 + KZ
zu KT-ORT 03

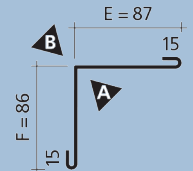
Lmax = 6000



Verkleidungswinkel
Best.-Nr.: KT-ORT 13

Zuschnitt: 203

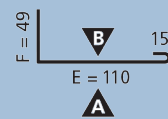
Lmax = 6000



Verkleidungswinkel
Best.-Nr.: KT-ORT 14

Zuschnitt: 174

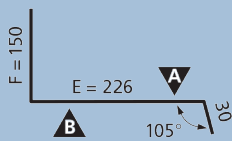
Lmax = 6000



Dachanschlussprofil
Best.-Nr.:
KT-DAN 09

Zuschnitt: 406

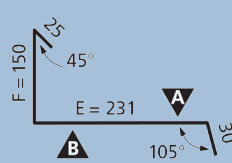
Lmax = 6000



Dachanschlussprofil
Best.-Nr.:
KT-DAN 10

Zuschnitt: 436

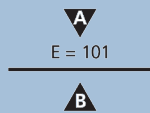
Lmax = 6000



Blechstreifen
Best.-Nr.: KT-STO 01

Zuschnitt: 101

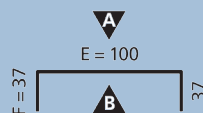
Lmax = 6000



U-Profil
Best.-Nr.: KT-STO 02

Zuschnitt: 174

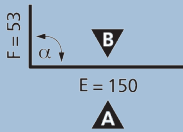
Lmax = 6000



Verkleidungswinkel
Best.-Nr.: KT-STO 03

Zuschnitt: 203

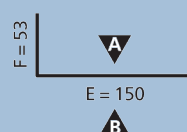
Lmax = 6000



Verkleidungswinkel
Best.-Nr.: KT-STO 04

Zuschnitt: 203

Lmax = 6000

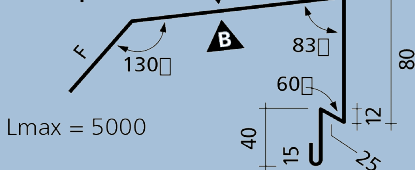


LEGENDE

- KZ Kennzahl
- s Kerndicke
- E, F Variable Maße
- Z Zuschnitt (in mm)
- A Farbbeschichtung
- B RSL = Rückseitenlack

Stahl t = 0,75 mm • Winkel α stets angeben! • Alle Maße in mm.

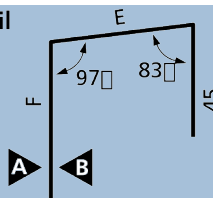
Attikaprofil



| Best.-Nr. | Für linierte Elemente*: KT-ATT 02/+ KZ | | | | | | | | |
|-----------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| KZ | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 24 |
| s | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 240 |
| E | 100 | 110 | 120 | 140 | 160 | 180 | 210 | 260 | 300 |
| F | 45 | 35 | 126 | 106 | 86 | 96 | 66 | 88 | 89 |
| Z | 305 | 305 | 406 | 406 | 406 | 436 | 436 | 08 | 549 |

Attikagrundprofil

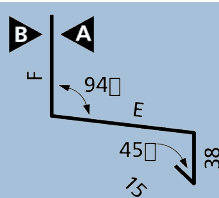
Stahl verzinkt
t = 1,25 mm
unbeschichtet
Lmax = 4000



| Best.-Nr. | Für linierte Elemente*: KT-ATT 05/+ KZ | | | | | | | | |
|-----------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| KZ | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 24 |
| s | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 240 |
| E | 42 | 52 | 62 | 82 | 102 | 122 | 152 | 202 | 242 |
| F | 116 | 106 | 96 | 76 | 97 | 77 | 108 | 159 | 149 |
| Z | 203 | 203 | 203 | 203 | 244 | 244 | 305 | 406 | 436 |

Tropfprofil

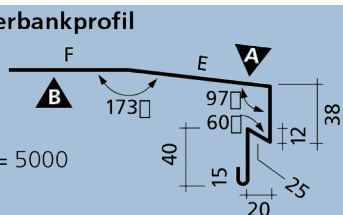
Lmax = 6000



| Best.-Nr. | Für linierte Elemente*: KT-SOC 02/+ KZ | | | | | | | | |
|-----------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| KZ | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 24 |
| s | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 240 |
| E | 62 | 72 | 82 | 102 | 122 | 142 | 172 | 222 | 262 |
| F | 88 | 78 | 109 | 89 | 130 | 110 | 80 | 131 | 121 |
| Z | 203 | 203 | 244 | 244 | 305 | 305 | 305 | 406 | 436 |

Fensterbankprofil

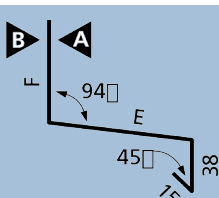
Lmax = 5000



| Best.-Nr. | Für linierte Elemente*: KT-WOE 02/+ KZ | | | | | | | | |
|-----------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| KZ | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 24 |
| s | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 240 |
| E | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 | 140 | 170 | 220 | 260 |
| F | 66 | 56 | 46 | 26 | 67 | 47 | 118 | 68 | 58 |
| Z | 244 | 244 | 244 | 244 | 305 | 305 | 406 | 406 | 436 |

Sturzprofil

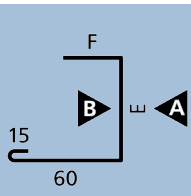
Lmax = 6000



| Best.-Nr. | Für linierte Elemente*: KT-WOE 08/+ KZ | | | | | | | | |
|-----------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| KZ | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 24 |
| s | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 240 |
| E | 62 | 72 | 82 | 102 | 122 | 142 | 172 | 222 | 262 |
| F | 88 | 78 | 68 | 89 | 130 | 110 | 80 | 131 | 121 |
| Z | 203 | 203 | 203 | 244 | 305 | 305 | 305 | 406 | 436 |

U-Einfassprofil

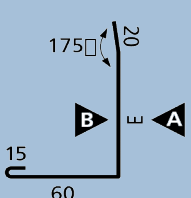
Lmax = 6000



| Best.-Nr. | Für linierte Elemente*: KT-WOE 11/+ KZ | | | | | | | | |
|-----------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| KZ | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 24 |
| s | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 240 |
| E | 43 | 53 | 63 | 83 | 103 | 123 | 153 | 203 | 243 |
| F | 34 | 46 | 36 | 45 | 66 | 46 | 77 | 128 | 118 |
| Z | 152 | 174 | 174 | 203 | 244 | 244 | 305 | 406 | 436 |

L-Einfassprofil

Lmax = 6000



| Best.-Nr. | Für linierte Elemente*: KT-WOE 14/+ KZ | | | | | | | | |
|-----------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| KZ | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 24 |
| s | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 240 |
| E | 108 | 108 | 149 | 149 | 149 | 149 | 210 | 311 | 341 |
| F | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Z | 203 | 203 | 244 | 244 | 244 | 244 | 305 | 406 | 436 |

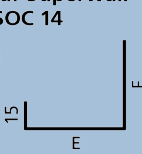
Stützwinkelprofil Best.-Nr. KT-SOC 10

Stahl verzinkt
t = 1,25 mm unbeschichtet
Zuschnitt: 122
Lmax = 4000



Stützprofil für Superwall Best.-Nr. KT-SOC 14

Stahl verzinkt
t = 1,25 mm
Lmax = 4000



| Best.-Nr. | KT-SOC14/+ KZ | | | | | | |
|-----------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| KZ | /6 | /8 | /10 | /12 | /15 | /20 | /24 |
| s | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 240 |
| E | 42 | 62 | 82 | 102 | 132 | 182 | 222 |
| F | 78 | 75 | 77 | 86 | 97 | 108 | 169 |
| Z | 135 | 152 | 174 | 203 | 244 | 305 | 406 |

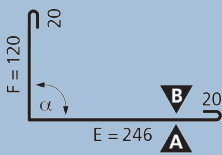
LEGENDE

- KZ Kennzahl
- s Kerndicke
- E, F Variable Maße
- Z Zuschnitt (in mm)
- ▲ Farbbeschichtung
- ▼ RSL = Rückseitenlack

Stahl $t = 0,75 \text{ mm}$ • Winkel α stets angeben! • Alle Maße in mm.

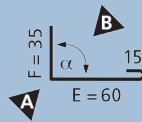
Außeneckprofil
Best.-Nr.:
KT-AUS 01

Zuschnitt: 406
Lmax = 6000



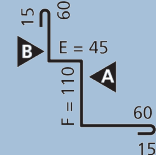
Wandanschlussprofil
Best.-Nr.: KT-WAN 04

Zuschnitt: 110
Lmax = 5000



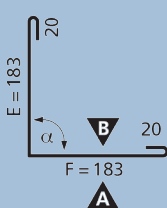
Decken- und Fußbodenverkleidungsprofil
Best.-Nr.: KT-DFV 01

Zuschnitt: 305
Lmax = 6000



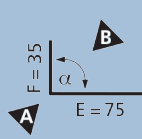
Außeneckprofil
Best.-Nr.:
KT-AUS 02

Zuschnitt: 406
Lmax = 6000



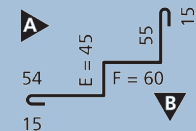
Verkleidungswinkel
Best.-Nr.: KT-WAN 16

Zuschnitt: 110
Lmax = 5000



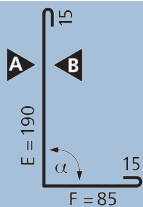
Seitliches Wandverkleidungsprofil
Best.-Nr.: KT-SWV 01

Zuschnitt: 244
Lmax = 6000



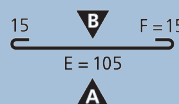
Außeneckprofil
Best.-Nr.:
KT-AUS 03

Zuschnitt: 305
Lmax = 6000



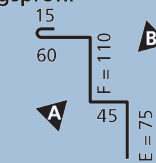
Abdeckung
Best.-Nr.: KT-WAN 19

Zuschnitt: 135
Lmax = 5000



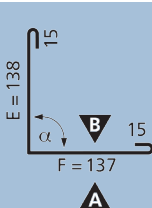
Gleitfugen-Verkleidungsprofil
Best.-Nr.: KT-GFP

Zuschnitt: 305
Lmax = 6000



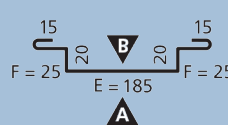
Außeneckprofil
Best.-Nr.:
KT-AUS 04

Zuschnitt: 305
Lmax = 6000



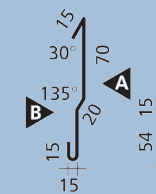
HUT-Abdeckprofil
Best.-Nr.:
KT-HUT 01

Zuschnitt: 305
Lmax = 6000



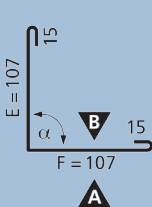
Klemmpprofil
Best.-Nr.: KT-KLP 01

Zuschnitt: 174
Lmax = 6000



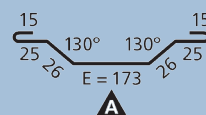
Außeneckprofil
Best.-Nr.:
KT-AUS 05

Zuschnitt: 244
Lmax = 6000



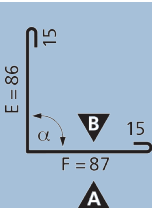
Lisenenabdeckung
Best.-Nr.:
KT-HUT 02

Zuschnitt: 305
Lmax = 6000



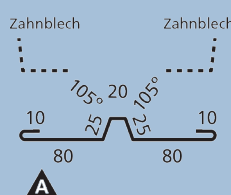
Außeneckprofil
Best.-Nr.:
KT-AUS 06

Zuschnitt: 203
Lmax = 6000



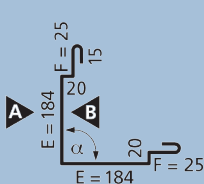
Lisenenprofil
Best.-Nr.:
KT-LI 01

Zuschnitt: 250



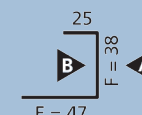
Außeneckprofil
Best.-Nr.:
KT-AUS 07

Zuschnitt: 488
Lmax = 6000



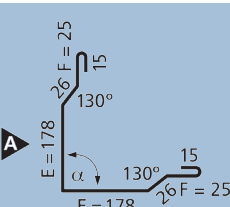
Füllprofil
Best.-Nr.: KT-AUS 13

Zuschnitt: 110
Lmax = 5000



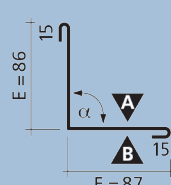
Außenecke
Best.-Nr.:
KT-AUS 32

Zuschnitt: 488
Lmax = 6000



Inneneckwinkel
Best.-Nr.: KT-AUS 14

Zuschnitt: 203
Lmax = 6000



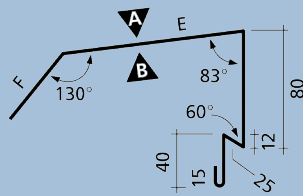
LEGENDE

KZ Kennzahl
s Kerndicke
E, F Variable Maße
Z Zuschnitt (in mm)
A Farbbeschichtung
B RSL = Rückseitenlack

Stahl t = 0,75 mm • Winkel α stets angeben! • Alle Maße in mm.

Attikapprofil

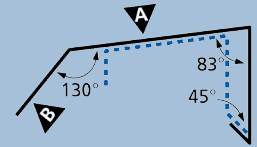
Lmax = 5000



| Best.-Nr. | KT-ATT 02/+ KZ | | |
|-----------|----------------|-----|-----|
| KZ | 7 | 10 | 12 |
| d | 70 | 100 | 120 |
| s | 50 | 80 | 100 |
| E | 130 | 160 | 180 |
| F | 115 | 86 | 96 |
| Z | 406 | 406 | 436 |

Attika-Sonderprofil für H-Wall bei waagerechter Montage

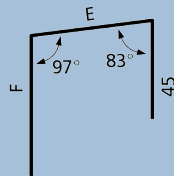
siehe Detail 12.2.2 bzw. 11.2.2



Alle Maße und Winkel bitte angeben.

Attikagrundprofil

Stahl verzinkt
t = 1,25 mm
unbeschichtet
Lmax = 4000

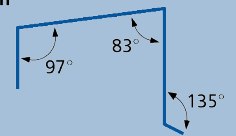


| Best.-Nr. | KT-ATT 05/+ KZ | | |
|-----------|----------------|-----|-----|
| KZ | 7 | 10 | 12 |
| d | 70 | 100 | 120 |
| s | 50 | 80 | 100 |
| E | 72 | 102 | 122 |
| F | 86 | 97 | 77 |
| Z | 203 | 244 | 244 |

Attika-Sondergrundprofil für H-Wall bei waagerechter Montage

siehe Detail 12.2.2 bzw. 11.2.2

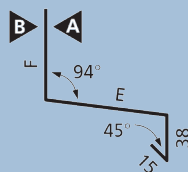
Stahl verzinkt
t = 1,25 mm unbeschichtet



Alle Maße und Winkel bitte angeben.

Tropfprofil

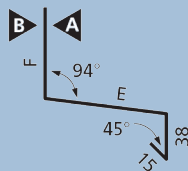
Lmax = 6000



| Best.-Nr. | KT-SOC 02/+ KZ | | |
|-----------|----------------|-----|-----|
| KZ | 7 | 10 | 12 |
| d | 70 | 100 | 120 |
| s | 50 | 80 | 100 |
| E | 92 | 122 | 142 |
| F | 99 | 130 | 110 |
| Z | 244 | 305 | 305 |

Sturzprofil

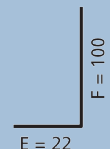
Lmax = 6000



| Best.-Nr. | KT-WOE 08/+ KZ | | |
|-----------|----------------|-----|-----|
| KZ | 7 | 10 | 12 |
| d | 70 | 100 | 120 |
| s | 50 | 80 | 100 |
| E | 92 | 122 | 142 |
| F | 99 | 130 | 110 |
| Z | 244 | 305 | 305 |

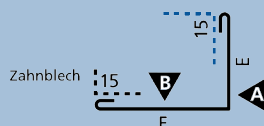
Stützwinkelprofil Best-Nr. KT-SOC 10

Stahl verzinkt
t = 1,25 mm
unbeschichtet
Zuschnitt: 122
Lmax = 4000



Äußeres Einfassprofil

Lmax = 6000



| Best.-Nr. | KT-WOE 15/+ KZ | | |
|-----------|----------------|-----|-----|
| KZ | 7 | 10 | 12 |
| d | 70 | 100 | 120 |
| s | 50 | 80 | 100 |
| E | 70 | 100 | 120 |
| F | 74 | 73 | 94 |
| Z | 174 | 203 | 244 |

Inneres Einfassprofil

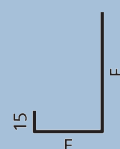
KT-WOE 17

Zuschnitt: 100
Lmax = 5000



H-Wall 8 Stützprofil

Stahl verzinkt
t = 1,25 mm
unbeschichtet
Lmax = 4000



| Best.-Nr. | KT-SOC 12/+ KZ | | |
|-----------|----------------|-----|-----|
| KZ | 7 | 10 | 12 |
| d | 70 | 100 | 120 |
| s | 50 | 80 | 100 |
| E | 49 | 79 | 99 |
| F | Bitte angeben | | |

LEGENDE

| | |
|------|----------------------|
| KZ | Kennzahl |
| s | Kerndicke |
| E, F | Variable Maße |
| Z | Zuschnitt (in mm) |
| A | Farbbeschichtung |
| B | RSL = Rückseitenlack |